

## GASKETSEAL

Revizyon: 19/07/2005

Sayfa 1 / 1

**Teknik Özellikler:**

Baz	Polisiloksan
Kıvam	Kararlı macun
Kurutma Sistemi	Nem kürü
Doku oluşumu (20°C/%65 bağıl nem)	Yaklaşık 7 dk.
Kürlenme hızı (20°C/%65 bağıl nem)	1.5mm/24 sa
Sertlik (DIN 53505)	28 ± 5 shore A testine göre
Özgül Ağırlık (DIN 53479)	1.29 g/ml
Sıcaklık dayanımı	-60°C +280°C arası
Esnek geri dönme (ISO 7389)	>%80
Elastisite Modülü %100 (DIN 53504)	0,35 N/mm <sup>2</sup>
Maksimum gerilim (DIN 53504)	1,50 N/mm <sup>2</sup>
Kopma anındaki uzama (DIN 53504)	>%500

**Ürün:**

Gasketseal, çok yüksek sıcaklıklara dayanıklı, silikon bazlı, elastik tek bileşenli, yüksek kalitede dolgu malzemesidir.

**Özellikler:**

- Çok kolay uygulama
- Yüksek sıcaklık dayanımı
- Kuruduktan sonra elastik kalır
- Tipik asetik kokusu

**Uygulamalar:**

- Isıya karşı dayanıklı contaların oluşturulması
- Metal parçalar arası sızdırmazlık
- Motor ve pompalarda conta
- Isıtma sistemlerinde sızdırmazlık
- Mutfak aletlerinde sızdırmazlık

**Paketleme:**

Renk: kırmızı  
Ambalaj: tüp 80mL, kartuş 310 mL

**Raf Ömrü:**

+5 ° C ile +25 ° C arasındaki sıcaklıklarda, serin ve kuru bir depolama alanında, açılmamış ambalajında en az 12 ay.

**Yüzeyler:**

Tip: Tüm genel yüzeyler.  
Yüzey hali: Temiz, kuru, yağ ve tozdan arındırılmış  
Ön işlem: gözeneksiz yüzeyler için astar gerekli değildir.

Ön uyumluluk testi öneriyoruz.

**Uygulama:**

Yöntem: derz dolgu tabancası  
Uygulama sıcaklığı: +5°C +35°C arası  
Temizleme: Kullanımdan hemen sonra beyaz ispirto ile  
Sonlandırma: Doku oluşmadan önce sabunlu su ile  
Onarım: Gasketseal ile

**Sağlık ve Güvenlik önerileri:**

Genel endüstriyel hijyen uygulayınız.

**Açıklamalar:**

Asetik karakterinden dolayı bazı metaller (bakır, kurşun) etki edebilir.

Not: Bu belgede bulunan yönergeler bizim deneylerimiz ve deneyimlerimizin sonucudur ve iyi niyet yaklaşımı doğrultusunda sunulmuştur. Malzeme ve yüzeylerin çeşitliliği ve kontrolümüz dışındaki uygulamaların çok sayıda olması sebebiyle elde edilen sonuçlar için herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Ancak her durumda ön deneylerin uygulanması önerilir.